

**DICHIARAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1. LETT. F) D.LGS. N. 33/2013**

La sottoscritta Beatrice Luceri in qualità di Amministratore della TEP S.p.A.

DICHIARA

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

TIPOLOGIA *	COMUNE DI UBICAZIONE (anche estero)	TITOLO **
Appartamento	ALEZIO (LE)	Proprieta' per 1/2
Appartamento	ALEZIO (LE)	Proprieta' per 1/2
n. 2 autorimesse	ALEZIO (LE)	Proprieta' per 1/2
Locale deposito	ALEZIO (LE)	Proprieta' per 1/2
Terreno agricolo	SANNICOLA (LE)	Proprieta' per 1/3
Terreno agricolo	SANNICOLA (LE)	Proprieta' per 1/2
Terreno agricolo	SANNICOLA (LE)	Proprieta'
Terreno agricolo	SANNICOLA (LE)	Proprieta' per 375/1000
Terreno agricolo	SANNICOLA (LE)	Proprieta' per 11/36

BENI MOBILI REGISTRATI

TIPOLOGIA	ANNO	ANNOTAZIONI
Autovettura	2016	

AZIONI DI SOCIETÀ

DENOMINAZIONE SOCIETÀ (anche estera)	NATURA DELLA SOCIETÀ	N. AZIONI IN GODIMENTO E PERCENTUALE DEL CAPITALE DETENUTO	TITOLO DEL GODIMENTO
3m Co Ord		n. 35	Proprietà
De Longhi		n. 210	Proprietà
Eni		n. 150	Proprietà
Ermenegildo Zegn Ord		n. 850	Proprietà
Pets At Home Gro Ord		n. 950	Proprietà
Zoetis Ord		n. 25	Proprietà

QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

DENOMINAZIONE SOCIETÀ (anche estera)	NATURA DELLA SOCIETÀ	PERCENTUALE DELLE QUOTE DI CAPITALE DETENUTO	TITOLO DEL GODIMENTO
--	--	--	--

FUNZIONE DI AMMINISTRATORE/SINDACO DI SOCIETÀ

DENOMINAZIONE SOCIETÀ (anche estera)	NATURA DELLA SOCIETÀ	FUNZIONI SVOLTE
--	--	--

Nessun bene patrimoniale.

Ai sensi dell'art. 2, comma 2, della L. n. 441/1982, allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Il/La sottoscritto/a dichiara sul suo onore che la dichiarazione sopra fatta corrisponde al vero.

Perme, 1.09.2023
(luogo) (data)

IL DICHIARANTE