

DICHIARAZIONE

relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d), D.Lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e), D.Lgs. n. 33/2013

Il sottoscritto FRANCESCO TRIVELLONI, Amministratore di Tep S.p.A., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

INCARICO/CARICA	DURATA INCARICO/CARICA	COMPENSO
CONSIGLIERE COMUNALE COMUNE DI FONTANELLO	DALL'OTTOBRE 2021 ALLA PRIMAVERA 2027	CIRCA 70€ ANNO

PAOLA

, 31/12/25

IL DICHIARANTE